

Ausschreibungsvorschlag Gleichstrom-Schwefelsäure Verfahren

(GS)

(Farbton EV1)

Eloxierung (Anodisation) von Profilen und Blechen aus Aluminium bzw. Aluminiumlegierungen für den dekorativen Einsatz im Außenbereich.

Für Profile und Bleche sind ausschließlich Aluminiumlegierungen in Eloxalqualität zu verwenden. Das Material muss für eine dekorative Eloxaloberfläche geeignet sein. Die hierfür aktuell geltenden Vorschriften und Normen, insbesondere DIN 17611, sind einzuhalten.

Die Anodisation muss für den festgelegten Einsatzzweck (Außenanwendung / Innenanwendung) geeignet sein und hat nach den Bestimmungen der EURAS / Qualanod zu erfolgen.

Gewünschter Farbton: z. B. E6/EV1 (Naturton)

bzw. Vorbehandlungsart (hier E6) und Farbton (hier EV1)
nach Wahl des Architekten / Bauherrn

Schichtdickenklasse: 20 µm (Außen-, Stadt-, Industrielatmosphäre) oder
25 µm (Industrie- und Seeklima) oder
25 µm nach British Standard (BS 3987)

Bei einer Eloxierung im Naturton C0 (ugs. EV1) wird eine glasklare farblose Aluminiumoxidschicht erzeugt. Das bedeutet, dass durch die Eloxierung der Farbton von Profilen und Blechen nicht beeinflusst werden kann. Farbton und Farbtonunterschiede resultieren ausschließlich aus den Legierungsbestandteilen des verwendeten Aluminiums.

Wir bitten zu beachten, dass unsere unentgeltliche Beratung fachmännisch und nach bestem Wissen erfolgt, wir jedoch keine Haftung für direkte oder Folgeschäden übernehmen können.