

Ausschreibungsvorschlag Sandalor®

Tauchfärbung mit anorganischen Farbstoffen nach dem Sandalor®-Verfahren

Farb-Eloxierung (Anodisation) von Profilen und Blechen aus Aluminium bzw. Aluminiumlegierungen für den dekorativen Einsatz im Innen- und Außenbereich.

Für Profile und Bleche sind ausschließlich Aluminiumlegierungen in Eloxalqualität zu verwenden. Das Material muss für eine dekorative Eloxaloberfläche geeignet sein. Die hierfür aktuell geltenden Vorschriften und Normen, insbesondere DIN 17611, sind einzuhalten.

Die Anodisation muss für den festgelegten Einsatzzweck (Außenanwendung / Innenanwendung) geeignet sein und hat nach den Bestimmungen der EURAS / Qualanod zu erfolgen.

Gewünschter Farbton: z. B. Sandalor® E6/S120-0 (gold)

bzw. Vorbehandlungsart (hier E6) und Farbton (hier S120-0)
nach Wahl des Architekten / Bauherrn

Schichtdickenklasse: 25 µm oder
25 µm nach British Standard (BS 3987)

Aus Gründen der größtmöglichen Farb- und Oberflächenbeständigkeit hat die Eloxierung im **Sandalor®-Verfahren** zu erfolgen. Der Bieter hat den Nachweis zu erbringen, dass das mit der Anodisation beauftragte Unternehmen im Besitz einer entsprechenden Sandalor®-Lizenz ist.

Geringe Farbschwankungen bei den anodisierten und gefärbten Aluminiumbauteilen können verfahrensbedingt und in Abhängigkeit der verwendeten Materialqualität auftreten und müssen durch Farbmuster (Farbgrenzmuster hell und dunkel) aus Original-Auftragsmaterial in entsprechender Größe zuvor festgelegt werden.

Diese festgelegten Farbgrenzmuster müssen für die Ausführung des Auftrages eingehalten werden.

Wir bitten zu beachten, dass unsere unentgeltliche Beratung fachmännisch und nach bestem Wissen erfolgt, wir jedoch keine Haftung für direkte oder Folgeschäden übernehmen können.