



Ausschreibungsvorschlag Naturton/GS-Verfahren, Zweistufenverfahren:

Eloxierung (Anodisation) von Profilen und Blechen aus Aluminium bzw. Aluminiumlegierungen für den dekorativen Einsatz im Innen- bzw. Außenbereich.

Für Profile und Bleche sind ausschließlich Aluminiumlegierungen in Eloxalqualität zu verwenden. Das Material muss für eine dekorative Eloxaloberfläche geeignet sein. Die hierfür aktuell geltenden Vorschriften und Normen, insbesondere DIN 17611, sind einzuhalten.

Die Anodisation muss für den festgelegten Einsatzzweck (Außenanwendung – Innenanwendung) geeignet sein und hat nach den Bestimmungen der EURAS / Qualanod zu erfolgen.

Gewünschter Farbton: **z. B. GS-Verfahren E6/EV1 naturton**
z. B. Zweistufenverfahren E6/C34 dunkelbronze

bzw. Vorbehandlungsart und Farbton nach Wahl des Architekten / Bauherrn

Schichtdickenklasse: 10,15, 20 oder 25 (µm)

Geringe Farbschwankungen bei den anodisierten Aluminiumbauteilen können verfahrensbedingt und in Abhängigkeit der verwendeten Materialqualität auftreten und müssen durch Farbmuster (bei Zweistufenverfahren: Farbgrenzmuster Hell und Dunkel) aus Original-Auftragsmaterial in entsprechender Größe zuvor festgelegt werden. Diese festgelegten Farbgrenzmuster müssen für die Ausführung des Auftrages eingehalten werden.

Wir bitten zu beachten, dass unsere unentgeltliche Beratung fachmännisch und nach bestem Wissen erfolgt, wir jedoch keine Haftung für direkte oder Folgeschäden übernehmen können.

Firmensitz

HD Wahl GmbH
Dieselstraße 6
D-89343 Jettingen-Scheppach
Sitz Jettingen-Scheppach

Kontakt

Tel. +49 (0) 8225 999 0
Fax +49 (0) 8225 999 10
info@hdwahl.de
www.hdwahl.de