

## Ausschreibungsvorschlag für eine DURAFロン®-(Fluorpolymer)-Nasslackbeschichtung

### Bei Vorbehandlung bis Qualitätsstufe 3 nach DGNB / Standardisierte Vorbehandlung:

**Chromatierung:** Chromatieren von Aluminium nach DIN EN 12487 gemäß den Qualitätsrichtlinien der GSB-International e.V. (Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen, GSB AL 631), Düsseldorf

### Bei Vorbehandlung ab Qualitätsstufe 4 nach DGNB / Chromfreie Vorbehandlung / Gefahr einer auftretenden Filiformkorrosion:

**Voranodisation:** Voranodisation von Aluminium als chromfreie Vorbehandlung gemäß den Qualitätsrichtlinien der GSB International e.V. (Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen GSB AL 631), Düsseldorf.

*Bei Einbauort in Industrieklima, in Küstengebieten oder bei zu erwartender anderweitiger Belastung durch Chloride ist zur Vermeidung einer eventuell auftretenden **Filiformkorrosion** eine Voranodisation auszuführen.*

**Beschichtung:** Die Oberflächenbeschichtung sämtlicher Metallbauteile der Fassade ist mit einer Einbrennlackierung auf Fluorpolymer-Nasslackbasis ohne Einsatz von Fremdbindemitteln mit höchster Qualität und Beständigkeit auszuführen z.B. industriell gefertigte Duraflon-Beschichtung, System Wahl o. glw. Bei der Oberflächenbehandlung von Verbundprofilen müssen die vom Systemhersteller für seine Profile zugelassenen Behandlungsbedingungen eingehalten werden. Eine zweifarbige Beschichtung hat an den Profil-Einzelschalen vor dem Verbund zu erfolgen.

Aus Gründen des Umweltschutzes soll die Beschichtung der Aluminium-Systemprofile und der werksseitig zu beschichtenden Aluminiumfassadenbauteile nur in einer Beschichtungsanlage erfolgen, die über eine entsprechende Abluftreinigung verfügt damit jegliche VOC-Emissionen

#### Firmensitz

HD Wahl GmbH  
Dieselstraße 6  
D-89343 Jettingen-Scheppach  
Sitz Jettingen-Scheppach

#### Kontakt

Tel. +49 (0) 8225 999 0  
Fax +49 (0) 8225 999 10  
info@hdwahl.de  
www.hdwahl.de



vermieden werden. Der Beschichtungsbetrieb ist verpflichtet, diesen Nachweis zu erbringen.

**Schichtdicke:** mind. 35 µm für Aluminium

**Güterichtlinie:** Der Bieter verpflichtet sich, dass für die Beschichtung nur ein GSB-zugelassenes Beschichtungsmaterial der Qualitätsklasse Premium verwendet wird und die Beschichtung in einem Beschichtungsbetrieb ausgeführt wird, der über eine Premium-Lizenz der GSB-International e.V. verfügt. Die entsprechenden Urkunden sind im Auftragsfall vorzulegen.

**Firmensitz**  
HD Wahl GmbH  
Dieselstraße 6  
D-89343 Jettingen-Scheppach  
Sitz Jettingen-Scheppach

**Kontakt**  
Tel. +49 (0) 8225 999 0  
Fax +49 (0) 8225 999 10  
info@hdwahl.de  
www.hdwahl.de

**Farbton:** nach Wahl des Auftraggebers  
Verschiedene Farben kommen zur Ausführung, auch mit Metallic- und/oder Eisenglimmereffekt. Die gewünschten Metalleffekte und ggf. der Anteil der Eisenglimmer-Partikel müssen durch den Auftragnehmer nach Wunsch des Auftraggebers durch Bemusterungen ermittelt und eingestellt werden.  
Die endgültigen Farbfestlegungen erfolgen durch den Auftraggeber im Zuge einer vom Auftragnehmer durchzuführenden Bemusterung.  
Musternummer: Duraflon System Wahl Nr. 123456

**Glanzgrad:** z.B.  
60 Punkte (± 5 P) Seidenglanz oder  
30 Punkte (± 5 P) Seidenmatt oder  
10 Punkte (± 5 P) Matt  
(Glanzmessung nach ISO 2813 mit 60° Messgeometrie)

*Wir bitten zu beachten, dass unsere unentgeltliche Beratung fachmännisch und nach bestem Wissen erfolgt, wir jedoch keine Haftung für direkte oder Folgeschäden übernehmen können.*

**Überreicht durch:**

**HD Wahl GmbH**, Dieselstraße 6-8, 89343 Jettingen-Scheppach  
Tel.: +49 8225 999-0, Fax: +49 8225 999-10, info@hdwahl.de  
**[www.hdwahl.de](http://www.hdwahl.de)**